

会
社
案
内



平金物株式会社

会社概要

会社名 | 平金物株式会社

代表者 | 代表取締役 平 光章

所在地 | 大阪府八尾市跡部北の町 1-2-20

資本金 | 7,380万円

創業 | 1966年5月28日

設立 | 1976年7月2日

従業員数 | 40名（2022年4月現在）

事業内容

アルミ・ステンレス・スチールの切断、穴あけ、
折り曲げ加工、溶接等機械板金加工

サッシ・フロントサッシ周辺板金製品、額縁、
沓摺、水切り、笠木、カーテンボックス、
各種パネル、パンチング板等
建設用板金製品製造

会社沿革

- 1966年 5月 | 東大阪市大蓮にて「平金物店」創業建築金物の小売業を始める
- 1976年 7月 | 「平金物株式会社」設立
平光夫が代表取締役に就任
- 1981年 2月 | アルミサッシ部立ち上げ
- 1986年11月 | ステンレス部(現在の社業)立ち上げ
- 1991年 5月 | 八尾市美園町に本社工場竣工
- 1997年 2月 | 八尾市美園町に八尾第二工場竣工
- 2007年 3月 | 八尾市跡部北の町(現在の所在地) に
本社・工場竣工
分れていた工場を一個所に集約
- 2014年 7月 | アルミサッシ部を株式会社タイラ様に売却
- 2016年 5月 | 平光章が代表取締役に就任
- 2016年12月 | 創業50周年
- 2017年 9月 | 荷上げアシストリフター「STY優架」発売開始
(三陽機器(株)様、YKK AP(株)様と共同開発)
- 2017年12月 | 「大阪ものづくり優良企業賞2017」
ものづくり企業賞受賞
サッシ、建材ボード運搬具「ころガール」
発売開始(YKK AP(株)様と共同開発)
- 2018年 6月 | 「バラ図アプリ」開発 社内使用開始
- 2019年 6月 | 1.25mシャーリング機 AST-512導入
- 2019年12月 | 4mシャーリング機 AST640導入
- 2020年 9月 | 顧客向け「バラ図アプリ」試験提供開始



平金物株式会社は、

「早くて美しいものづくり」を日々追求し、アルミ・ステンレス・スチールの板材を加工し、



サッシ回りの金属製品や内外装に用いる金属パネルなど建設に用いられる板金製品を機械板金加工を用いて製造しています。

自社開発▶販売

また、建材の重量化や作業者の高齢化に対してお応えすべく、2016年には住宅設備メーカー等と共同で、建築現場で安全に荷揚げができるアシストリフター「STY優架」を自社製品第一号として開発しました。2017年には、窓や建材ボード等を楽に安全に運搬できる「ころがる」を開発、販売しています。

省力化の決定版荷上げアシストリフター

100kg まで 荷上げ可能

100kg まで 荷上げ可能

STY 優架 YUKA 架

窓も建材ボードもラクラク 作業負担軽減で効率アップ

2階への持ち上げ可能な標準仕様 STY優架 (STY YUKA)

2階・3階への持ち上げ可能なロング仕様 STY優架ロング (STY YUKA)

現場での安心・安全をご提供

ころがる

窓も建材ボードもラクラク運搬!!

STEP.1 つける

運搬物の下のコーナー部に差し込むと、ころがるは保持されます。

STEP.2 下ろす

まっすぐに下ろす(地面と平行)と自然にブレーキがかり安全です。

STEP.3 運ぶ

斜めに傾けるとストッパーが外れ動きます。

- 作業員の安全・負担軽減
- 簡単脱着
- 軽量コンパクト
- 狭い現場でもラクラク
- 80mmまでの厚みに対応

ころがるは、窓や建材ボード等を楽に安全に運搬する目的で開発しました。

日本特許中継品

平金物株式会社

商品例① 水切り

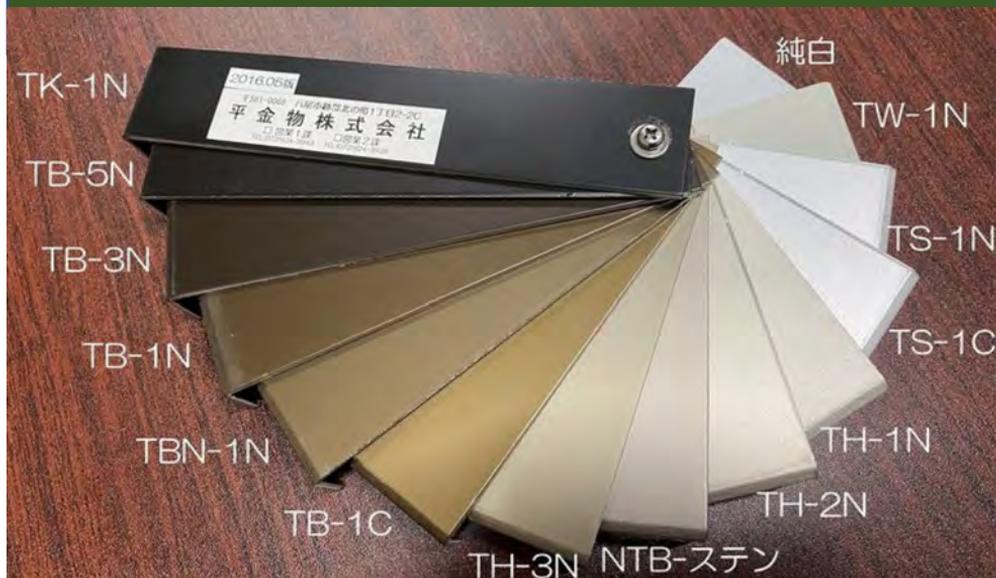


某コンビニエンスストア 水切り

製作品

素材：アルミ（ステンカラー）
厚み：t1.5
表面処理：アルマイト

サッシメーカー近似色のアルミカラー板を
豊富に揃えております！



水切り製造工程



①

メカシャーリング
で切断



②

油圧ベンダーで
曲げ



③

保護テープ
めくり



④

色補修



⑤

製品完成

商品例② 換気扇パネル



某学校 換気扇パネル

製作品

素材：アルミ
(アルマイトシルバー)
厚み：t3.0
表面処理：

換気扇パネル製造工程



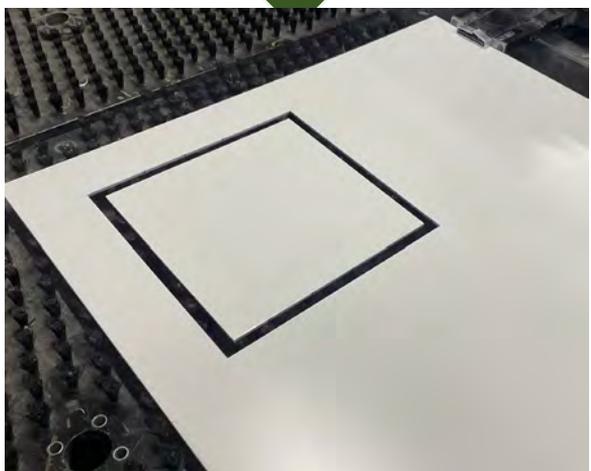
①

メカシャーリング
で切断



②

タレットパンチ
プレスで切欠き



③

製品完成

商品例③ ドライブスルーカウンター



某ハンバーガーショップの
ドライブスルーカウンター

製作品



素材：ステンレス
厚み：t2.0
表面処理：HL

ドライブスルーカウンター製造工程



①

メカシャーリング
で切断



②

タレットパンチ
プレスで
穴開け・切欠き



③

油圧ベンダーで
曲げ



④

TIG溶接機で
熔接



⑤

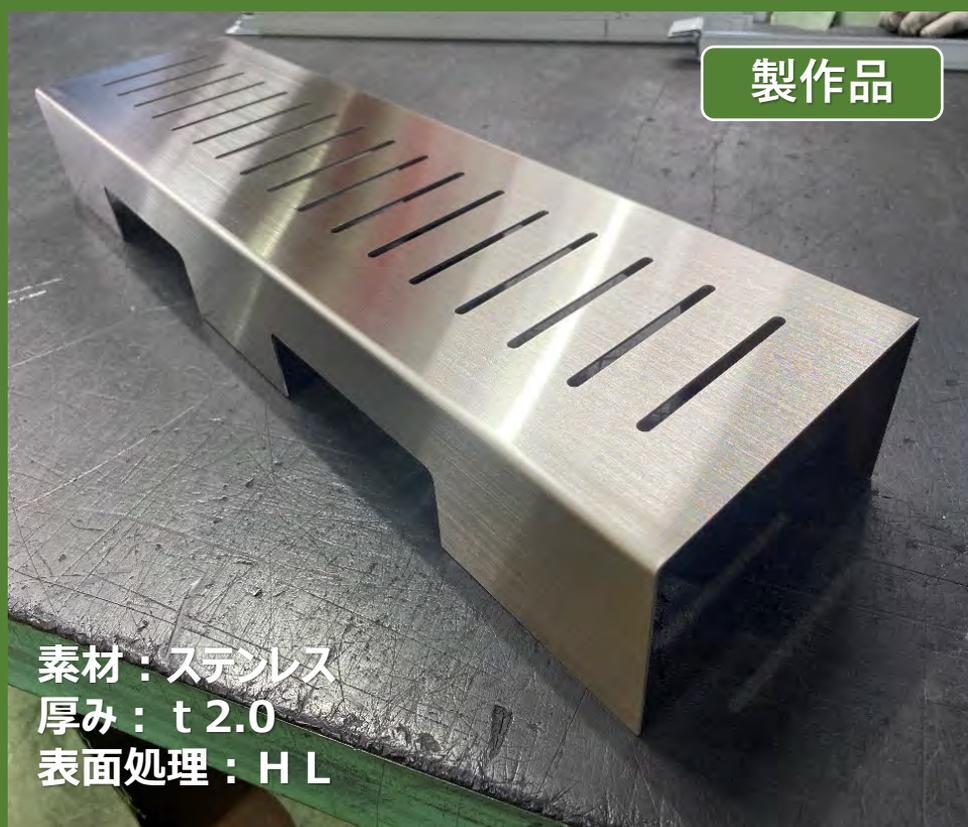
ディスク
グラインダーで
表面仕上げ



⑥

製品完成

商品例④ 浴室溝フタ



浴室溝フタ製造工程



①

メカシャーリング
で切断



②

タレットパンチ
プレスで
穴開け・切欠き



③

油圧ベンダー
で曲げ



④

製品完成

商品例⑤ カーテンボックス



住宅 カーテンボックス



素材：ボンデ鋼板
厚み：1.6
表面処理：サビ止め塗装

製作品

カーテンボックス製造工程



①

メカシャーリング
で切断



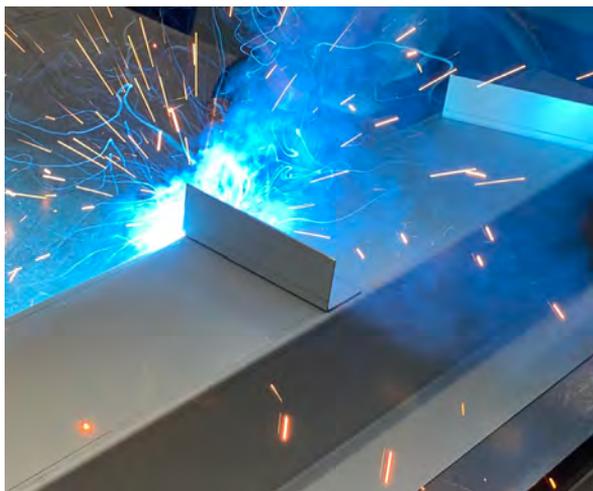
②

メカシャーリング
で切断



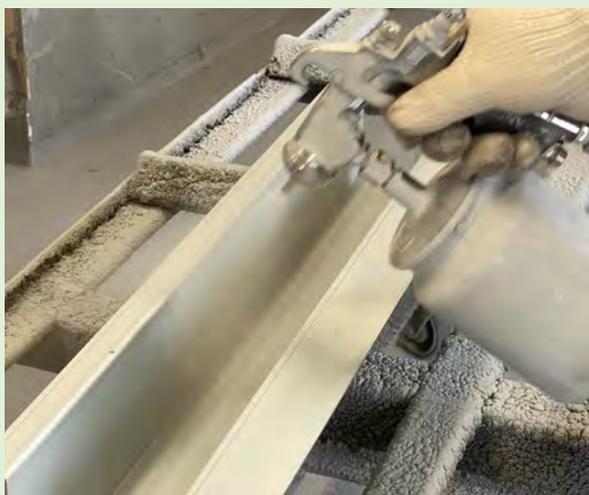
③

油圧ベンダーで
曲げ



④

MIG溶接機で
熔接



⑤

さび止め塗装



⑥

製品完成

弊社オリジナルアプリ (バラ図作成アプリ)



① お客様に本アプリ上でバラ図の作成、デジタルデータ送信を一元化することによるお客様の負担を軽減

例) ・最小値を下回る曲げ加工や、寸法超過をアプリが自動判別
・穴ヨリの自動計算等

② デジタルバラ図に変更することで誤認識防止。

③ データ記入による即時見積発行

④ デジタル管理によるヒューマンエラー削減

⑤ ペーパーレス化の実現